

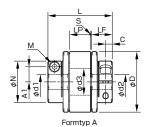
SERVOFLEX SFR - Datenblatt

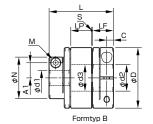
■ Technische Daten

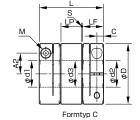
	_	Nenndrehmoment		Versatz		Max.	Torsionssteifigkeit	Axialsteifigkeit	Trägheitsmoment	Masse
Modell	Formtyp	[Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]	Drehzahl [min-1]	[Nm/rad]	[N/mm]	[kg·m²]	[kg]
	Α								6,62×10 ⁻⁶	0,048
SFR-030SA1	В	5	0,2	1,5	±0,3	10000	396	413	8,65×10 ⁻⁶	0,054
	C								10,76×10 ⁻⁶	0,063
SFR-035SA1	C	10	0,2	1,5	±0,3	10000	607	416	26,98×10 ⁻⁶	0,105
	Α								25,37×10 ⁻⁶	0,103
SFR-040SA1	В	12	0,2	1,5	±0,3	10000	1128	605	31,96×10 ⁻⁶	0,114
	C								38,64×10 ⁻⁶	0,128
	Α								85,36×10 ⁻⁶	0,216
SFR-050SA1	В	25	0,2	1,5	±0,3	10000	2775	658	105,75×10 ⁻⁶	0,234
	C								128,36×10 ⁻⁶	0,263

[•] Ziehen Sie die Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenndrehmoments geben kann.
• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.

Abmessungen









Modell	Farmtun	d1 [mm]	d2 [n	nm]	D	N	L	LF	LP	S	A 1	A2	С	d3	M Anz. – Nenn-	Anzugsdrehmoment
Modeli	Formtyp	Min.	Max.	Min.	Max.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	durchmesser	[Nm]						
	Α	5	10	5	10		21,6					8	_				
SFR-030SA1	В	5	10	Über 10	16	34	21,6	37,8	12,4	11	1	8	12,5	3,75	15,5	1-M3	1,5 ~ 1,9
	C	Über 10	15	Über 10	16		_					_	12,5				
SFR-035SA1	C	6	18	6	19	39	_	48	15,5	15	1	_	14	4,5	18,5	1-M4	1,5 ~ 1,9
	Α	8	15	8	15		29,6					11	_				
SFR-040SA1	В	8	15	Über 15	24	44	29,6	48	15,5	15	1	11	17	4,5	23,5	1-M4	$3,4 \sim 4,1$
	C	Über 15	22	Über 15	24		-					_	17				
	Α	8	19	8	19		38					14,5	_				
SFR-050SA1	В	8	19	Über 19	30	56	38	59,8	20,5	17,4	0,7	14,5	22	6	29,5	1-M5	7,0, ~ 8,5
	C	Über 19	28	Über 19	30		-					_	22				

[•] Das Maß d3 ist der Innendurchmesser des Elements. Bei einem d2-Maß, das diesen Wert überschreitet, kann die Welle nur bis zum LF-Maß zur d2-Seitennabe eingeführt werden.

Die Angaben der Torsionssteifigkeit sind Analysewerte für das Element und wurden bei einer Temperatur von 20 °C ermittelt.

Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

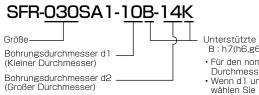


Standardbohrungsdurchmesser

																								Einhe	it [mm]
					9	Standar	d (Opti	on) Bol	hrungsd	lurchm	esser, c	l1/d2 [n	nm] un	d dazug	jehörig	es Nen	ndrehn	noment	[Nm]						
Boh	Nominaler rungsdurchme	esser	5	6	6 ,35	7	8	9	9 ,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
ਰ ≤	h7 (h6⋅g6)	В	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Wellen- toleranz	j6 (Option)	J																	0		0	0		0	
22 7	k6 (Option)	K					0	0						0		0			0		0	0			
-	FD 020544	d1	2,8	3,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
5	FR-030SA1	d2	2,8	3,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
		d1		5	5	6,6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
S	FR-035SA1	d2		5	5	6,6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
		d1					9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
S	FR-040SA1	d2					9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
		d1					18	20	22	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
S	FR-050SA1	d2					18	20	22	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
 Mit gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist, Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen



Unterstützte Wellentoleranz

- B: h7(h6,g6) Welle (Option J: j6 Welle, K: k6 Welle)
- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
 Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

Options Konische Welle unterstützend

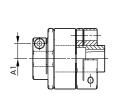


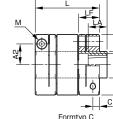
Technische Daten

Modell	Farmtun	Nenndrehmoment		Versatz		Max. Drehzahl	Torsionssteifigkeit	Axialsteifigkeit	Trägheitsmoment	Masse
Modeli	Formtyp	[Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]	[min ⁻¹]	[Nm/rad]	[N/mm]	[kg·m²]	[kg]
SFR-040SA1- 🗆 B-11BC	В	12	0,15	1,5	± 0,3	10000	1125	605	39,95 × 10 ⁻⁶ 42,24 × 10 ⁻⁶	0,162 0,174
SFR-050SA1- □ B-11BC	В	25	0,15	1,5	± 0,3	10000	2775	658	111,04 × 10 ⁻⁶	0,174
SFR-USUSAI- L B-IIBC	C	23	0,13	כ,ו	± 0,3	10000	2//3	038	133,26 × 10 ⁻⁶	0,325
SFR-050SA1- B-14BC	В	25	0,15	1,5	± 0,3	10000	2775	658	118,21 × 10 ⁻⁶	0,328
31 K-0303A1- 🗆 B-14BC	C	23	0,13	د, ۱	_ 0,5	10000	2//3	050	141,08 × 10 ⁻⁶	0,369
SFR-050SA1- □ B-16BC	В	25	0,15	1,5	± 0,3	10000	2775	658	124,92 × 10 ⁻⁶	0,366
3FR-0303AI- B-10BC	C	23	0,13	درا	± 0,3	10000	2//3	038	$147,53 \times 10^{-6}$	0,395

- Ziehen Sie die Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenndrehmoments geben kann.
- Die Angaben der Torsionssteifigkeit sind Analysewerte für das Element und wurden bei einer Temperatur von 20 °C ermittelt.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen







\neg	 ٠+٠	-	г

Modell	d1 [mm]	W [mm]	T [mm]	WA [mm]	LA [mm]	dA [mm]	DA [mm]	LL [mm]	D [mm]	L [mm]	LF [mm]	C [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	M Anz. – Nenndurch- messer
SFR-040SA1- 🗆 B-11BC	11	4	12,2	18	16	17	22	58	44	48	15,5	4,5	11	17	1-M4
SFR-050SA1- 🗆 B-11BC	11	4	12,2	18	16	17	22	64,8	56	59,8	20,5	6	14,5	22	1-M5
SFR-050SA1- 🗆 B-14BC	14	4	15,1	24	19	22	28	69,8	56	59,8	20,5	6	14,5	22	1-M5
SFR-050SA1- B-16BC	16	5	17,3	24	29	26	30	79,8	56	59,8	20,5	6	14,5	22	1-M5

[•] Für andere Abmessungen, siehe Abmessungen für MODELL SFR

Standardbohrungsdurchmesser

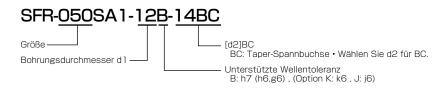
																				Einh	eit [mm]
					Standard	d (Option	n) Bohrui	ngsdurch	nmesser,	d1/d2 [r	nm] und	dazugel	nöriges N	lenndrel	nmomen	t [Nm]					
	naler Bohrung urchmesser	js-	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
5 ≤	h7 (h6 · g6)	В	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Wellen- toleranz	j6 (Option)	J													0		0	0		0	
2 7	k6 (Option)	K	0	0						0		0			0		0	0			
SFR-04	IOSA1- 🗆 B-11	BC	9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
SFR-05	0SA1- □ B-11	BC	18	20	22	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
SFR-05	0SA1- □ B-14	łВС	18	20	22	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
SFR-05	0SA1- □ B-16	BC	18	20	22	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

 Mit oder Zahlen gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser geben einen Standardbohrungsdurchmesser und das jeweilige Drehmoment an.

 Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.





Options Keilnut



								H9 K	eilnut	t													JS9 K	eilnut	t					
	Nom rung			Boh-	V-:		V-:1			Nomi rung:			Boh-	V -		V - : I 4	Boh	Nomi rung:			Boh-	V-:14	V-:14	Pohi	Nomi rungs			Boh-	V-:1	W-:
me	Well	lentole	eranz	rungs- durchm.	bı	ilnut- reite • W2	hċ	nut- he • T2	Welle	Well	entole	eranz	durchm.	b	ilnut- reite 1 · W2	Keilnut höhe T1 · T2	₩ e		entole	eranz	durchm.	Keilnut- breite W1 · W2	Keilnut- höhe T1 · T2		Welle	entole	eranz	rungs- durchm.	Keilnut- breite W1 · W2	Keilnut- höhe T1 · T2
messer	h7	j6	k6	d1·d2 [mm]	[r	nm]		ım]	Wellendurch- messer	h7	j6	k6	d1·d2 [mm]	[1	mm]	[mm]	llendurch- messer	h7	j6	k6	d1·d2 [mm]	[mm]	[mm]	llendurch- messer	h7	j6	k6	d1·d2 [mm]	[mm]	[mm]
8	ВН	_	KH	8	3	+0,025 0	9,4	+0,3	17	ВН	_	_	17	5	+0,030	19,3 +0,	8	BJ	_	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 +0,3	17	BJ	_	_	17	5 ±0,0150	19,3 +0,3
9	ВН	_	KH	9	3	+0,025 0	10,4	+0,3	18	вн	_	_	18	6	+0,030	20,8 +0,	9	BJ	_	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 +0,3	18	BJ	_	_	18	6 ±0,0150	20,8 +0,3
10	ВН	_	_	10	3	+0,025 0	11,4	+0,3	19	ВН	JH	KH	19	6	+0,030	21,8 +0,	10	BJ	_	_	10	3 ±0,0125	11,4 +0,3	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 +0,3
11	ВН	_	_	11	4	+0,030	12,8	3 ^{+0,3}	20	ВН	_	_	20	6	+0,030	22,8 +0,	11	BJ	_	_	11	4 ±0,0150	12,8 +0,3	20	BJ	-	_	20	6 ±0,0150	22,8 +0,3
12	ВН	_	_	12	4	+0,030 0	13,8	3 ^{+0,3}	22	ВН	JH	KH	22	6	+0,030	24,8 +0,	12	BJ	_	_	12	4 ±0,0150	13,8 +0,3	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 +0,3
13	ВН	_	_	13	5	+0,030 0	15,3	3 ^{+0,3}	24	ВН	JH	кн	24	8	+0,036	27,3 ^{+0,}	13	BJ	_	_	13	5 ±0,0150	15,3 ^{+0,3}	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 +0,3
14	ВН	_	KH	14	5	+0,030	16,3	3 ^{+0,3}	25	ВН	_	_	25	8	+0,036	28,3 +0,	14	BJ	_	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 +0,3	25	BJ	_	_	25	8 ±0,0180	28,3 +0,3
15	ВН	_		15	5	+0,030 0	17,3	3 ^{+0,3}	28	вн	JH	_	28	8	+0,036 0	31,3 +0,	15	BJ	_	_	15	5 ±0,0150	17,3 ^{+0,3}	28	BJ	IJ	_	28	8 ±0,0180	31,3 +0,3
16	ВН	_	KH	16	5	+0,030	18,3	3 ^{+0,3}	30	ВН	_	_	30	8	+0,036 0	33,3 +0,	16	BJ	_	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 +0,3	30	BJ	_	_	30	8 ±0,0180	33,3 +0,3

[•] Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

Standardbohrungsdurchmesser

					Stand	ard (Opt	tion) Boh	rungsdu	rchmess	er, d1/d2	[mm] un	d dazug	ehöriges	Nenndre	hmome	nt [Nm]					
	Nominaler Ingsdurchme	sser	8	9	9 ,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
ნ ≤	h7 (h6 · g6)	В	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Wellen- toleranz	j6 (Option)	J													0		0	0		0	
2 7	k6 (Option)	K	0	0						0		0			0		0	0			
CEI	R-030SA1	d1	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
251	K-U3U5A I	d2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
CEI	R-035SA1	d1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
351	K-U355A I	d2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
CEI	R-040SA1	d1	9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
311	1-U4U5A I	d2	9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
CEI	0.000.41	d1	18	20	22	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
SFI	R-050SA1	d2	18	20	22	22	•	•	•				•	•	•	•	•		•	•	

So können Sie bestellen



Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B.
 Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
 Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
 Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.